

# Kontrola temperatury w stacjonarnych komorach chłodniczych oraz mroźniczych FRIGO

Ponad 25-letnie doświadczenie oraz kilkaset realizacji w branży chłodniczej i klimatyzacyjnej pozwoliło spółce FRIGO na opracowanie sprawdzonych, a jednocześnie wdrażanie coraz bardziej innowacyjnych rozwiązań, w zakresie przechowywania towarów, w kontrolowanej temperaturze.



Komora chłodnicza z paneli przemysłowych o wymiarach 17x5xH5m.



Agregat wielosprężarkowy CX Rivacold z wbudowanym skraplaczem.

W zależności od potrzeb Inwestora, istnieje możliwość zaproponowania dowolnej wielkości komory chłodniczej/mroźniczej wykonanej w technologii łączenia płyt poliuretanowych przemysłowych lub camlock (na tzw. „zamki”) zapewniające ograniczenie do minimum wy-

stępowania mostków cieplnych. Zastosowanie agregatu chłodniczego skraplającego o wymaganej wydajności, wyposażonego w odpowiedni osprzęt regulacyjny i zabezpieczający, gwarantuje uzyskanie i utrzymanie odpowiedniej temperatury oraz niezawodną pracę. Urządzenia

powinny być regularnie serwisowane przez wykwalifikowanych techników, nie tylko w celu utrzymania dwuletniej gwarancji, ale także dlatego, aby dokonywać okresowej regulacji parametrów pracy.

Obecnie wymagania Klientów w zakresie bezpieczeństwa przechowywanego towaru i kontroli temperatury stale rosną. Standardem staje się zastosowanie profesjonalnego systemu monitoringu parametrów instalacji chłodniczej, do którego możliwy jest dostęp poprzez przeglądarkę internetową, czy dotykowy wyświetlacz. Jakikolwiek alarmy pracy generowane przez system mogą być wysyłane poprzez SMS/Email odpowiedniemu personelowi, a także ekipie serwisowej, dzięki czemu czas reakcji interwencji, może zostać skrócony do minimum.



Podgląd rozkładu temperatury dostępny przez przeglądarkę internetową.

**FRIGO Sp. z o.o.**  
**ul. Dankowicka 39**  
**01-987 Warszawa, Polska**  
**[www.frigo.pl](http://www.frigo.pl)**