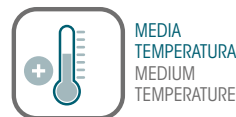
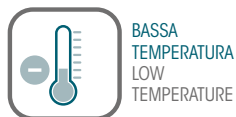


## GRUPPI A COMPRESSORE TRAINATO DIRECT DRIVEN SYSTEMS

**DDU 040**



### LOW GWP SOLUTIONS



### CARATTERISTICHE GENERALI

I modelli della gamma di gruppi frigoriferi DDU, con compressore trainato, sono stati progettati per essere installati su furgoni coibentati e casse isoterme. Tutta la gamma può soddisfare le diverse esigenze del trasporto di merci a temperatura controllata con il valore aggiunto di un design accattivante e moderno e un'ampia scelta di modelli. La gamma DDU è disponibile anche per applicazioni con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

### DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a sbalzo o a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

### GENERAL FEATURES

The models of the DDU range of refrigeration units, with direct driven compressor, have been designed to be installed on insulated vans and isothermal boxes. The whole range can meet the different needs of temperature-controlled goods transport with the added value of an attractive and modern design and a wide choice of models. The DDU range is also available for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

### STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for nose or roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller

**OPZIONI ED ACCESSORI**

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase o trifase
- Funzionamento in caldo con doppia solenoide
- Resistenza scarico condensa
- Gestione ventola secondo compartimento TN
- Registratore di temperatura

**NOTE**

Il kit di staffaggio del compressore strada nel veicolo non è parte della dotazione standard.

**OPTIONS AND ACCESSORIES**

- Road operating mode available with 12 or 24Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage
- Heating functioning with two solenoid valves
- Drain hoses electrical heaters
- Bulkhead transfer fan management
- Temperature recorder

**NOTES**

The "Road" compressor mounting kit is not in the standard equipment.

**SCHEDA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET**

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A* / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	2.45			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		3800		3050
			1900		1300
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		3200		2200
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m <sup>3</sup>		27		
			20		
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 / 24 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz 400 V / 3 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			37.5 A / 18 A		13.5 A / 2.2 kW 5.9A / 2.9kW
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		48		85
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	20			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		97		137
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[ L x W x H ] mm	1112 x 574 x 273			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[ L x W x H ] mm	1112 x 545 x 176			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[ L x W x H ] mm	1210 x 690 x 800			
COMPRESSORI / COMPRESSORS			TM15		SANDEN SD5L09
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m <sup>3</sup> /h	2160			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	4.5			

(\*) Nuove installazioni R404A non consentite in UE dal 01/01/2020 / New installations using R404A are not allowed in EU countries from 01/01/2020

(\*\*) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(\*\*\*) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

(\*\*\*\*) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m<sup>2</sup>K / Maximum load volumes calculated with Tamb = + 30 ° C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m<sup>2</sup>K