

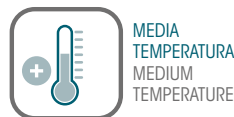
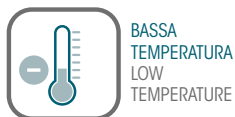
GRUPPI A BATTERIA BATTERY SYSTEMS



BAT 012



LOW GWP SOLUTIONS



CARATTERISTICHE GENERALI

La gamma BAT offre gruppi a batteria per il trasporto refrigerato di tipo split con motore elettrico alimentato dalla batteria del veicolo. Tutti i modelli BAT sono facili da installare e sono ideali per proprietari di veicoli con piccoli volumi da refrigerare che non vogliono rinunciare a un'ottima potenza refrigerante e un design moderno e compatto. Il modello BAT012 è disponibile per applicazioni anche con il gas refrigerante R452A (2140 GWP) in conformità con le più recenti norme in termini di eco-sostenibilità. Grazie alla competenza ed affidabilità dei nostri laboratori, la qualità del nostro processo produttivo e all'utilizzo di componenti di ultima generazione, siamo in grado di soddisfare le esigenze dei clienti più esigenti per una refrigerazione a prova di futuro.

DOTAZIONE DI SERIE

- Unità con funzionamento solo strada o strada/rete
- Unità condensatrice predisposta per montaggio a tetto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Unità evaporante predisposta per montaggio a soffitto (accessori per il fissaggio inclusi)
- Kit accessori scarico condensa
- Kit accessori (tubazioni e raccordi) per il collegamento frigorifero
- Kit accessori per il collegamento elettrico (cavi batteria, cavi e spine alimentazione rete)
- Comando cabina

GENERAL FEATURES

The BAT range offers split-type battery systems for refrigerated transport with electric motor powered by the vehicle battery. All BAT models are easy to install and are ideal for owners of vehicles with small volumes to be refrigerated who do not want to give up excellent cooling power and a modern and compact design. The BAT012 model is available also for applications with R452A (2140 GWP) refrigerant gas in compliance with the latest standards in terms of eco-sustainability. Thanks to the competence and reliability of our laboratories, the quality of our production process and the use of the latest generation components, we can meet the needs of the most demanding customers for a future-proof refrigeration.

STANDARD EQUIPMENT

- System functioning on road or road / stand by mode
- Condensing Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Evaporating Unit suitable for roof mounting (accessories included)
- Water drain accessories
- Refrigeration connection kit (hoses and fittings)
- Electrical connection kit (Vehicle battery power cables, stand-by power cables and plugs)
- Cab controller





















OPZIONI ED ACCESSORI

- Funzionamento strada disponibile a 12 o 24 Vcc
- Opzione funzionamento rete disponibile con tensione monofase

OPTIONS AND ACCESSORIES

- Road operating mode available with 12 or 24 Vcc
- Stand-by operating mode available with single phase voltage

SCHEMA DATI TECNICI / TECHNICAL DATA SHEET

REFRIGERANTE / REFRIGERANT		R404A / R452A			
QUANTITÀ REFRIGERANTE / REFRIGERANT CHARGE	Kg	0.85			
CAPACITÀ FRIGORIFERA (TEMP. AMBIENTE +30°C)** COOLING CAPACITY (AMBIENT TEMP. +30°C)**	W		1150 		1150 
			450 		450 
CAPACITÀ RISCALDAMENTO*** / HEATING CAPACITY***	W		-		-
MAX VOLUME CELLA CONSIGLIATO (TEMP. AMBIENTE +30°C)**** MAX SUGGESTED ROOM VOLUME (AMBIENT TEMP. +30°C)****	m³				
		8 		5 	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA / POWER SUPPLY			12 Vdc		230 V / 1 ph / 50 Hz
ASSORBIMENTO MASSIMO / MAXIMUM ABSORPTION			70 A		7A / 1.5 kW
SBRINAMENTO / DEFROST		gas caldo / hot gas			
PESO UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT WEIGHT	Kg		50		67
PESO UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT WEIGHT	Kg	10			
PESO TOTALE CON IMBALLO / TOTAL WEIGHT (PACKAGING INCLUDED)	Kg		84		104
DIMENSIONI UNITÀ CONDENSANTE / CONDENSING UNIT DIMENSIONS	[LxWxH] mm	765 x 634 x 274			
DIMENSIONI UNITÀ EVAPORANTE / EVAPORATING UNIT DIMENSIONS	[LxWxH] mm	645 x 511 x 133			
DIMENSIONI IMBALLO / PACKAGING DIMENSIONS	[LxWxH] mm	760 x 890 x 730			
COMPRESSORE / COMPRESSOR			Dorin OT4.5		Dorin OT4.5
PORTATA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR FLOW	m³/h	640			
FRECCIA ARIA VENTILATORI EVAPORATORE EVAPORATING UNIT FAN AIR THROW	m	2.5			

(**) secondo condizioni ATP / according ATP regulation

(***) calcolata considerando Tamb = -10°C e Tcella = +5°C / calculated considering Tamb = -10°C e Tcell = +5°C

(****) Volumi di carico massimi calcolati considerando un valore di dispersione uniforme attraverso le pareti della cella inferiore 0,4 W/m²K / Maximum load volumes calculated with Tamb = +30 °C, considering an uniform heat loss factor through the cold room walls, less than 0,4 W/m²K